

LEGIER

design Corrado Dotti

WALL LAMP **557.42-44**



Struttura realizzata da un rosone e da un braccio in metallo verniciati a polveri epossidiche, a cui si ancorano il collarino in metallo verniciato su cui si avvitano le due diverse forme di vetro soffiato. Vetro disponibile nelle versioni fumè trasparente e bianco opale.

Structure made of a canopy and a metal bracket coated with epoxy powders to which the coated metal collar is anchored onto which the two different shapes of blown glass are screwed. Diffuser available in opal white or smoked glass.

DESCRIPTION and LIGHT SOURCE

557.42 wall

1 x 12W - LED 2700K 1200 Lm 220-240V

Ø 25 H. 38 D. 28 cm

net weight: 3,3 kg

CE IP40

557.44 wall

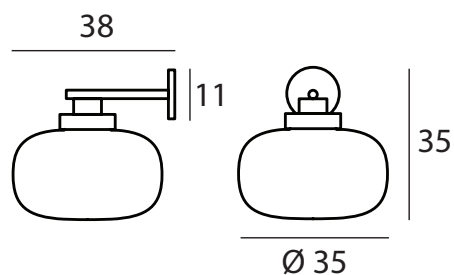
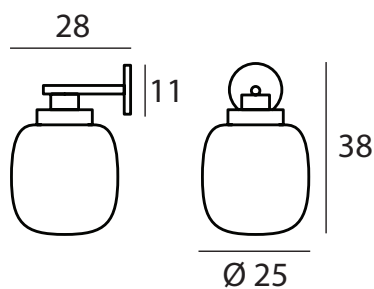
1 x 12W - LED 2700K 1200 Lm 220-240V

Ø 35 H. 35 D. 38 cm

net weight: 3,3 kg

CE IP40

- | | | | | |
|--|---|---|---|-------------------------------|
| ● C74 Nero sabbia
Sand black | + | ● C30 Grigio luce
Light gray | + | opal white glass/smoked glass |
| ● C74 Nero sabbia
Sand black | + | ● C41 Ottone spazzolato
Brushed brass | + | opal white glass/smoked glass |
| ● C74 Nero sabbia
Sand black | + | ● C99 Rame galvanico
Galvanic copper | + | opal white glass/smoked glass |

DIMENSIONS

DISTRIBUTED BY:

SpheraSPHERA PTY LTD
32 Lambert St Richmond
Victoria 3121 Australia+61 3 9427 0231
sphera.com.au

SURFACE FINISHES

Verniciatura a polveri poliestere elettrostatica ad alta estetica con spessore di 80 μ cottura in forno a temperatura di 180° per 20 minuti, prova di aderenza: nessun distacco ISO 2409, nebbia salina 300 h 1mm di penetrazione sulla croce.

Painting with poor high-aesthetic electrostatic polyester with a thickness of 80 μ cooking in the oven at a temperature of 180 for 20 minutes, proof of adherence: no detachment ISO 2409, salt spray 300 h 1 mm penetration on the cross.

CONFORMITY

La ditta Gibas S.r.l. dichiara sotto la propria responsabilità, che il prodotto al quale questa dichiarazione si riferisce, è conforme alle seguenti norme / altri documenti normativi / specifiche: EN 60598-2-1:1989 in unione con EN60598-1:2015-01 EN62471:2006 EN 55015:2006+A1:2007+A2:2009 - EN 61000-3-2:2006+A1:2009+ A2:2009 EN 61000-3-3:2008 - EN 61547:2009 e quindi rispondente ai requisiti essenziali delle direttive 2014/35/UE -2014/30/UE - 2011/65/UE - 2010/30/UE - 2012/19/UE -2009/125/CE