

LEGIER

design Corrado Dotti

CHANDELIER 4 **557.14**

DISTRIBUTED BY:

Sphera

SPHERA PTY LTD
32 Lambert St Richmond
Victoria 3121 Australia

+61 3 9427 0231
sphera.com.au



Struttura realizzata da un piatto rosone in metallo, verniciato a polveri epossidiche e da quattro sospensioni composte da un collarino in metallo verniciato, su cui si avvitano le due forme diverse di vetro soffiato. Vetro disponibile nelle versioni fumè trasparente e bianco opale.

Structure made of a metal canopy, coated with epoxy powders and four suspensions composed of a coated metal collar, on which the two different shapes of blown glass are screwed. Diffuser available in opal white or smoked glass.

DESCRIPTION and LIGHT SOURCE

557.14 chandelier

4 x 12W - LED 2700K 4800 Lm 220-240V

Ø 80 cm

canopy: C74

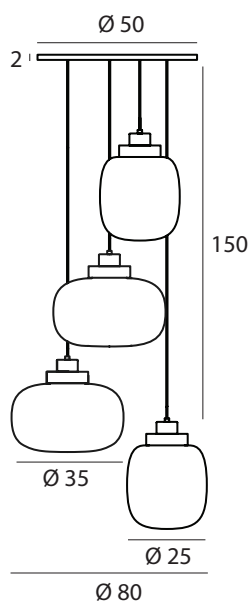
cable: black fabric, length 150 cm

net weight: 12,7 kg

CE IP40

- | | | |
|--|---|---------------------------------|
| ● C74 Nero sabbia
Sand black | + ● C30 Grigio luce
Light gray | + opal white glass/smoked glass |
| ● C74 Nero sabbia
Sand black | + ● C41 Ottone spazzolato
Brushed brass | + opal white glass/smoked glass |
| ● C74 Nero sabbia
Sand black | + ● C99 Rame galvanico
Galvanic copper | + opal white glass/smoked glass |

DIMENSIONS



DISTRIBUTED BY:

SpheraSPHERA PTY LTD
32 Lambert St Richmond
Victoria 3121 Australia+61 3 9427 0231
spha.com.au

SURFACE FINISHES

Verniciatura a polveri poliestere elettrostatica ad alta estetica con spessore di 80 μ cottura in forno a temperatura di 180° per 20 minuti, prova di aderenza: nessun distacco ISO 2409, nebbia salina 300 h 1 mm di penetrazione sulla croce.

Painting with poor high-aesthetic electrostatic polyester with a thickness of 80 μ cooking in the oven at a temperature of 180 for 20 minutes, proof of adherence: no detachment ISO 2409, salt spray 300 h 1 mm penetration on the cross.

CONFORMITY

La ditta Gibas S.r.l. dichiara sotto la propria responsabilità, che il prodotto al quale questa dichiarazione si riferisce, è conforme alle seguenti norme / altri documenti normativi / specifiche: EN 60598-2-1:1989 in unione con EN60598-1:2015-01 EN62471:2006 EN 55015:2006+A1:2007+A2:2009 - EN 61000-3-2:2006+A1:2009+ A2:2009 EN 61000-3-3:2008 - EN 61547:2009 e quindi rispondente ai requisiti essenziali delle direttive 2014/35/UE -2014/30/UE - 2011/65/UE - 2010/30/UE - 2012/19/UE -2009/125/CE