

LEGIER

design Corrado Dotti

CEILING LAMP **557.72-74**



Struttura realizzata da una basetta per ancoraggio a soffitto in metallo, verniciata a polveri epossidiche, e da un collarino in metallo verniciato su cui si avvitano le due diverse forme di vetro soffiato. Vetro disponibile nelle versioni fumè trasparente e bianco opale.

Structure made from a base for ceiling anchoring in metal, coated with epoxy powders and a coated metal collar on which the two different shapes of blown glass are screwed. Diffuser available in opal white or smoked glass.

DESCRIPTION and LIGHT SOURCE

557.72 ceiling

1 x 12W - LED 2700K 1200 Lm 220-240V

Ø 25 H. 30 cm

net weight: 2,2 kg

CE IP40

557.74 ceiling

1 x 12W - LED 2700K 1200 Lm 220-240V

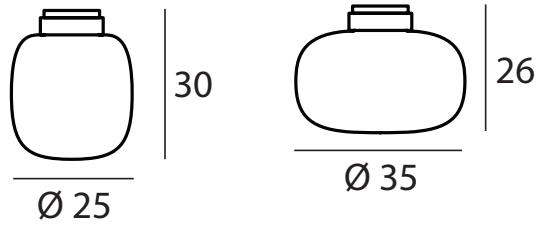
Ø 35 H. 26 cm

net weight: 3 kg

CE IP40

- | | | | | |
|--|---|---|---|-------------------------------|
| ● C74 Nero sabbia
Sand black | + | ● C30 Grigio luce
Light gray | + | opal white glass/smoked glass |
| ● C74 Nero sabbia
Sand black | + | ● C41 Ottone spazzolato
Brushed brass | + | opal white glass/smoked glass |
| ● C74 Nero sabbia
Sand black | + | ● C99 Rame galvanico
Galvanic copper | + | opal white glass/smoked glass |

DIMENSIONS



TOOY

DISTRIBUTED BY:

Sphera

SPHERA PTY LTD
32 Lambert St Richmond
Victoria 3121 Australia

+61 3 9427 0231
sphera.com.au

SURFACE FINISHES

Verniciatura a polveri poliestere elettrostatica ad alta estetica con spessore di 80 μ cottura in forno a temperatura di 180° per 20 minuti, prova di aderenza: nessun distacco ISO 2409, nebbia salina 300 h 1 mm di penetrazione sulla croce.

Painting with poor high-aesthetic electrostatic polyester with a thickness of 80 μ cooking in the oven at a temperature of 180 for 20 minutes, proof of adherence: no detachment ISO 2409, salt spray 300 h 1 mm penetration on the cross.

CONFORMITY

La ditta Gibas S.r.l. dichiara sotto la propria responsabilità, che il prodotto al quale questa dichiarazione si riferisce, è conforme alle seguenti norme / altri documenti normativi / specifiche: EN 60598-2-1:1989 in unione con EN60598-1:2015-01 EN62471:2006 EN 55015:2006+A1:2007+A2:2009 - EN 61000-3-2:2006+A1:2009+ A2:2009 EN 61000-3-3:2008 - EN 61547:2009 e quindi rispondente ai requisiti essenziali delle direttive 2014/35/UE -2014/30/UE - 2011/65/UE - 2010/30/UE - 2012/19/UE -2009/125/CE